



TORCE MIG

SERIE AS/WS



LE TORCE
AIR E WATER
COOLED.



Torce MIG

SERIE AS / WS

Le serie di torce **Sincosald** risponde a tutte le esigenze del mercato della saldatura, offrendo una completa gamma di torce per la saldatura **MIG** ad acqua ed aria.

Caratteristiche tecniche

- Diffusori gas e porta ugelli con protezione esterna metallica, per una maggiore durata e resistenza al calore.
- Ponte guidafilo con passo maggiorato per ridurre i problemi di grippaggio, in leghe di rame di alta qualità, con lunghezza di 40 mm per ottimizzare la trasmissione di corrente tra filo e punta.
- Circuito di raffreddamento a liquido con portata maggiorata grazie al corpo torcia e alle connessioni dei cavi corrente.
- Tubi passaggio acqua in gomma morbida a lunga durata.

UGELLI ESTERNI CON LUNGHEZZA MAGGIORATA ABBINATI AD UN ISOLANTE DI ALTISSIMA QUALITÀ PER PERMETTERE UN NOTEVOLE SMALTIMENTO DEL CALORE.



AIR COOLED




Circuito di raffreddamento a liquido con portata maggiorata grazie al corpo torcia e alle connessioni dei cavi corrente.

Pulsante completo di interruttore lamellare unico nel suo genere ad alte prestazioni.


Impugnatura ergonomica di dimensione ridotta per un bilanciamento ottimale.

CAVO COASSIALE FLESSIBILE AD ALTE PRESTAZIONI.





CAVI CORRENTE RAFFREDDATI CON TRECCIA DI RAME STAGNATO PER UNA MAGGIOR DURATA E RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE. RACCORDI IN RAME PER UNA MAGGIOR TRASMISSIONE DI CORRENTE.




Robusti corpi torcia studiati per migliorare la circolazione del liquido e lo smaltimento del calore.

Cablaggi, connessioni e montaggi ne completano le caratteristiche di alto livello.



WS

WATER COOLED



SNODO SFERICO SULL'IMPUGNATURA CON RAGGIO DI MOVIMENTO OTTIMALE.

La gamma

Torçe serie AS/WS

AS

AIR COOLED

PRESTAZIONI

AS260

Conforme (EN60974-7)
Cicli al 60% CO²: 260 A
Cicli al 60% MIX (M21): 200 A
Diametro fili: Ø 0,8-1,2 mm

AS300

Conforme (EN60974-7)
Cicli al 60% CO²: 340 A
Cicli al 60% MIX (M21): 220 A
Diametro fili: Ø 0,8-1,2 mm

AS400

Conforme (EN60974-7)
Cicli al 60% CO²: 400 A
Cicli al 60% MIX (M21): 300 A
Diametro fili: Ø 0,8-1,6 mm



AS 260

AS 300

AS 400

WS

WATER COOLED

PRESTAZIONI

WS350

Conforme (EN60974-7)
Cicli al 100% CO²: 330 A
Cicli al 100% MIX (M21): 300 A
Diametro fili: Ø 0,8-1,2 mm
Pressione ingresso torcia: Min 2.5 Bar / Max 3.5 Bar
Flusso liquido minimo: 1.3 Lt./min

WS500

Conforme (EN60974-7)
Cicli al 100% CO²: 500 A
Cicli al 100% MIX (M21): 450 A
Diametro fili: Ø 0,8-1,6 mm
Pressione ingresso torcia: Min 2.5 Bar / Max 3.5 Bar
Flusso liquido minimo: 2.0 Lt./min



WS 350

WS 500

 **sincosald**
EMPOWER YOUR WELDING

Sincosald srl via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (Monza Brianza), Italy
tel. +39 039 641171 fax +39 039 6057122
info@sincosald.it
www.sincosald.it


MADE IN ITALY